



VOLTAコンベヤベルト  
フードベルト



*The Next Step in Belting*

# 食品用VOLTAフードベルト

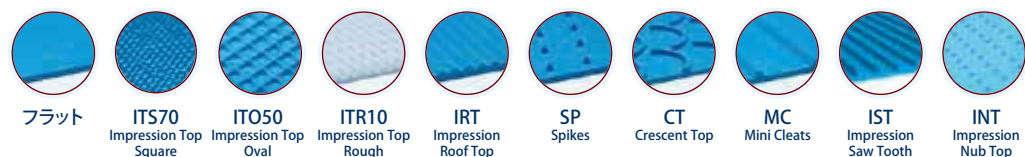
- ➡ ボルタベルト社は布を使用しない、樹脂による単一素材のベルトを40年以上製造しています。
- ➡ 布を使用していないため水分や油分を吸収せず、短時間で容易に洗浄することが可能です。
- ➡ 切断抵抗や耐摩耗性に優れているため、キズや裂け目に細菌が繁殖することを予防します。
- ➡ 樹脂のみの単層構造のため、ほつれやはがれが発生せず、異物混入の可能性を低減します。
- ➡ 専用のツールによる短時間でのエンドレス加工が可能で、無駄な停止時間を削減できます。

両面フラットベルト							
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) スチール	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FHB	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1.5	50	1.5	FDA/USDA/EU
				2	70	2	
				3	90	3	
				4	110	4	
				5	150	5	
				6	180	6	
FHW	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1*	34	1	FDA/USDA/EU
				1.5	50	1.5	
				2	70	2	
				2.5	80	2.5	
				3	90	3	
				4	110	4	
				5	150	5	
6	180	6					
FMB	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2	30	1.2	FDA/USDA/EU
				2.5	35	1.5	
				3	40	1.8	
				4	60	2.4	
				5	80	3	
				6	90	3.6	
FMW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	7	105	4.2	FDA/USDA/EU
				8	120	4.8	
FW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2	30	1.14	FDA/USDA/EU
FLB	80A	-40°C ~ 50°C	0.55	2.5	17	0.3	FDA/EU
				3	20	0.4	
				4	30	0.6	
FTB	72A	-40°C ~ 40°C	1.25	2.5	16	0.475	FDA/USDA/EU
				3	19	0.57	
両面フラット・低温対応ベルト(LT)							
FMB-LT	95A/46D	-35°C ~ 40°C	0.4	1.6	16	0.64	FDA/USDA/EU
				2	30	0.8	
				3	40	1.2	
				4	60	1.6	
				5	80	2	
				6	90	2.4	
両面フラット・金属検出機対応ベルト(MD)							
FMB-MD	53D	-20°C ~ 60°C	0.5	2	50	2.4	FDA
				3	75	3.6	
				4	100	4.8	
				6	150	7.2	

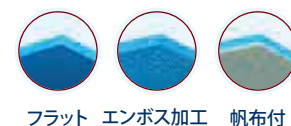
注: 標準ベルト幅: 1524mm(60") / 2032mm(80")

\* 受注生産品

## ベルト表面パターン



## ベルト裏面パターン



### 表面フラット・裏面エンボス加工ベルト

ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) スチール	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可	
				mm	mm	kg/cm		
FEHB	59D	-20° C ~ 75° C	0.20	3	90	3	FDA/USDA/EU	
FEHW				4	110	4		
FEMB	95A/46D	-30° C ~ 60° C	0.25	1.6	24	0.6	FDA/USDA/EU	
				2	30	0.8		
				2.5	35	1		
				3	40	1.2		
FEMW	95A/46D	-30° C ~ 60° C	0.25	4	60	1.6	FDA/USDA/EU	
				2	30	0.8		
				2.5	35	1		
				3	40	1.2		
				4	60	1.6		
FEMB-MD*	53D	-20° C ~ 60° C	0.30	2	50	1.7	FDA	
				3	75	2.5		
				1.6	10	0.32		FDA/EU
				2	12	0.4		
				2.5	15	0.5		
FELW	80A	-40° C ~ 50° C	0.45	3	20	0.6	FDA/EU	
FEW				95A/46D	-30° C ~ 60° C	0.25		2
FETB	72A	-40° C ~ 40° C	1	3	40	1.12	FDA/USDA/EU	
FETB				1.6	10	0.29		FDA/USDA/EU
				2	13	0.36		
FETB	3	19	0.55	FDA/USDA/EU				

### 表面フラット・裏面帆布付ベルト

FRLB	80A	-40° C ~ 50° C	0.20	1.6	8	4	FDA/EU
				2	10	5	
FRLW	80A	-40° C ~ 50° C	0.20	1.6	8	4	FDA/EU
				2	10	5	
				2.5	15	6.2	
				3	18	7.5	
FRMB	95A/46D	-30° C ~ 60° C	0.20	2	25	6	FDA/USDA/EU
				3	35	7	
FRMW	95A/46D	-30° C ~ 60° C	0.20	2	25	6	FDA/USDA/EU
				2.5	30	6.5	
				3	35	7	
FRTB**	72A	-40° C ~ 40° C	0.20	1.6	8	2.6	FDA/USDA/EU

注: 標準ベルト幅: 1524mm(60") / 2032mm(80")

\* FEMB-MD - 金属検出器対応ベルト

\*\* FRTB - フィンガーエンドレスでの張力

表面パターンベルト									
ベルトタイプ・色		ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) スチール	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可	
									mm
ITS70	FELB-ITS70	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	1.6	10	0.24	FDA/EU	
					2	12	0.30		
IST	FELB-IST	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2//4*	35	0.40	FDA/EU	
ITO50	FELB-ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	12	0.32	FDA/EU	
	FELW-ITO50				2.5	15	0.40		
	FMB-ITO50	3	18	0.50					
	FEMB-ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2.5	35	1.50	FDA/USDA/EU	
	FEMB-ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.60	FDA/USDA/EU	
					2.5	35	0.74		
3					40	0.94			
5	70	1.48							
FEMW-ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.60	FDA/USDA/EU		
				2.5	35	0.74			
				3	40	0.94			
ITR10	FELW-ITR10	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	3	18		0.52	FDA/EU
					4	25	0.70		
IRT	FELB-IRT	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	4	25	0.60	FDA/EU	
	FEMB-IRT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	3.5	40	1	FDA/USDA/EU	
					4	55	1.20		
Spikes**	FELB-SP	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	20	0.40	FDA/EU	
					2.5	24	0.50		
					3	28	0.60		
	FEMB-SP	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	40	0.80	FDA/USDA/EU	
FEMW-SP	2.5				45	1			
					3	50	1.20		
Nubtop	FEMB-INT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	50	0.80	FDA/USDA/EU	
Crescent Top	FELB-CT	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	3	35	0.60	FDA/EU	
	FMB-CT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.40	3	60	1.80	FDA/USDA/EU	
	FEMB-CT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	3	60	1.20	FDA/USDA/EU	
	FEMW-CT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2.5	50	1	FDA/USDA/EU	
Mimi Cleats	FELB-MC	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	40	0.50	FDA/EU	
	FELW-MC	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	40	0.50	FDA/EU	
					3	50	0.60		
FEMB-MC	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	3	70	1.20	FDA/USDA/EU		

注: 標準ベルト幅: 1524mm(60") / 2032mm(80")

\* Spikes - スパイクの高さはベースベルトより2.8mm

\*\* FELB-IST - ベースベルト厚さ2mm、総厚4mm



表面パターン・裏面帆布付ベルト							
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) スチール	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FRLB-ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2.5	15	3.20	FDA/EU
FRLW-ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2.5	15	3.20	FDA/EU
				3	18	3.48	
				2.5	32	4.10	
FRMB-ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	3	36	4.30	FDA/USDA/EU
				2.5	32	4.10	
FRMW-ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	3	36	4.30	FDA/USDA/EU
				2.5	32	4.10	
FRLW-ITR10	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	4	30	3.40	FDA/EU
FRLB-ITS70	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	1.6	8	4	FDA/EU
				2	10	5	








## ➡ カバー帆布付ベルト

製菓・製パン等の製品の乗り移りの為のナイフエッジで、帆布での強化が必要で衛生性が必要な場合等、特定の用途の場合に使用します。裏面の帆布に極薄のTPE素材を熱コーティングし、層間剥離や汚染を防止します。ほつれによる異物混入を防止するため、エッジシール加工が可能です。



帆布部分をボルタの樹脂素材でコーティング

表面パターン・裏面カバー帆布付ベルト							
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) スチール	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FRLB-CEB-B	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	2	19	2.20	FDA/EU
				3	30	2.80	
FRLW-CEB-B	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	2	19	2.20	FDA/EU
				3	30	2.80	
FRLW-CEB-C	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2	19	2.20	FDA/EU
				3	30	2.80	
FRLW-CB	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	19	3.10	FDA/EU
FRMB-CEB-B	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.30	3	40	6.80	FDA/USDA/EU
FRMB-CB-C	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.30	3	40	6.80	FDA/USDA/EU
FRMB-CB	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.45	3	40	7.20	FDA/USDA/EU
FRMW-CEB-C	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.30	3	40	6.80	FDA/USDA/EU
FRLB-CEB-B-ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	2.5	15	3.50	FDA/EU

食品用ベルトコーティング素材							
型番	GIB	MIB	WIB	FEIB	FEMB/FEMW-SP	FELB-SP	FELB-IST
イラスト							
名称	スーパーグリップ	マルチグリップ	ウッドグリップ	ハイグリップ	スパイク	スパイク	ソウトゥース
ショア硬度	62A	62A	62A	62A	95A	80A	80A
サイズ (mm)	W*	50	50	70	1524	1524	1524
	H	4	6	4	2/2.5/3/4	2/2.5/3**	2/2.5/3**
摩擦係数	0.98	1.08	1.05	0.95	0.25	0.45	0.45
許容温度範囲	-20°C ~ 40°C				-30°C ~ 60°C	-40°C ~ 50°C	-40°C ~ 50°C

注: \* 幅 - 原反幅 \*\* スパイクの高さはベースベルトより2.8mm \*\*\* FELB-IST - ベルト総厚

# アラミドコード入りベルト

食品対応のベルトの内部に張力を高めるためにアラミドコードが密閉されています。主にベルト幅が狭く機長が長いコンベアで、小プーリーで搬送重量が多い場合に使用します。エンドレスはフィンガーエンドレスで行います。



裏面エンボス・アラミドコード入りベルト(ACR)								
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面) UHMW	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (0.2%テンション時)	食品認可	
				mm	mm	kg/cm		
FELB-ACR	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	20	4.2	FDA/EU	
表面パターン・裏面エンボス・アラミドコード入りベルト(ACR)								
FELB-ITO50-ACR**	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	20	4	FDA/EU	
FELB-ITO50-ACR RAL 5002	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	20	4	FDA/EU	
FELB-IST-ACR	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2/4*	35	4.2	FDA/EU	
表面パターン・裏面エンボス・低温対応(LT)・アラミドコード入りベルト(ACR)								
FELB-LT-ITO50-ACR	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	18	4	FDA/EU	
FEMB-LT-ITO50-ACR	95A/46D	-35°C ~ 50°C	0.25	2.5	40	4	FDA/EU	

注: \* FELB-IST-ACR - ベースベルト厚は2mm 表面パターンを含む総厚は4mm \*\* フォーム - ショア硬度65Aの素材より加工しておりますが、実際の硬度は柔らかくなります。上記の張力はフィンガーエンドレス(20×50mm)での数値になります。計算はベースベルトの張力(28kg/cm)を基本としています。フィンガーエンドレスの方法やエンドレス機の違いによりベルトの強度は異なります。  
\*\* 標準ベルト幅 - 1524mm または 2032mm

## エンドレスツール



### FT - エレクトロード溶着機

FT - エレクトロード溶着機はベルトと同素材の溶接棒を使用し、エンドレスします。



### FBW - 突合せ溶着機

FBW - 突合せ溶着機はエンドレスするベルトの端部同士を突き合わせて溶着します。

## ボルタ レーシング

ボルタのレーシングはコンベアの清掃やメンテナンスの為に、ベルトの容易な脱着を可能にします。“M”タイプの硬度で2.5mm~5mmの厚みのベルトに取り付け可能です。ボルタのベルトは洗浄が容易な為、ベルト脱着が必要な場合のみ使用して下さい。レーシングを使用する場合は最小プーリー径や張力を確認して下さい。



## 株式会社テスコム

〒344-0057 埼玉県春日部市南栄町12-14  
TEL 048-740-8710 FAX 048-740-8711  
www.fm-tescom.co.jp