



コンベアソリューション
VOLTAフードベルト



www.fm-tescom.co.jp

VOLTA

The Next Step in Belting

フードベルト

衛生的な単一素材ベルト

- ➔ ボルタでは40年以上、熱可塑性エラストマーを利用した単一素材の高品質な食品用ベルトを提供してまいりました。高品質な材料と厳格な生産規格は、市場の中で最良の食品用ベルトであることをお約束します。
- ➔ 厚生省告示第370号 及び EU基準 No.: 10/2011, 1935/2004, 2002/72/EC の認証を取得し、HACCAP規格にも準拠しています。
- ➔ ボルタのベルトは切断抵抗・耐摩耗性のある材質の為、細菌やバクテリアの温床となるキズや裂け目が出来難い事が大きな特長の1つです。
- ➔ 環境対策としても、ボルタベルトは洗浄水の使用量を大幅に削減でき、短時間での洗浄が可能で、生産効率に大きく貢献します。
- ➔ 単一素材のベルトの特性を生かしエンドレスが非常に簡単で、現場エンドレス作業が、エンドレスに費やす時間が大幅に改善されます
- ➔ ボルタベルトは衛生上特に神経を使う食品直搬送コンベアラインで、その効果を十分に発揮しています。

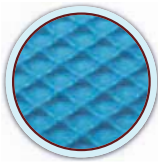
両面フラットベルト

ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FHB	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1.5	50	1.5	FDA/ USDA/ EU
				2	70	2	
				3	90	3	
				4	110	4	
				5	150	5	
FHW	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1	34	1	FDA/ USDA/ EU
				1.5	50	1.50	
				2	70	2	
				2.5	80	2.50	
				3	90	3	
				4	110	4	
FMB	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	1.6	21	0.96	FDA/ USDA/ EU
				2	30	1.20	
				2.5	35	1.50	
				3	40	1.80	
				4	60	2.40	
FW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2	30	1.14	FDA/ USDA/ EU
				3	40	1.70	
				4	60	2.28	
FMW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	1.6	21	0.96	FDA/ USDA/ EU
				2	30	1.20	
				2.5	35	1.50	
				3	40	1.80	
				4	60	2.40	
				5	80	3	

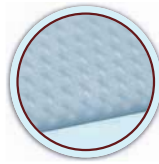
ベルト表面パターン



フラット



ITO 50



ITR 10



IRT



SP

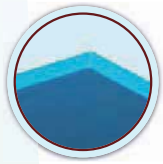


CT

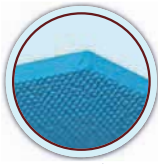


MC

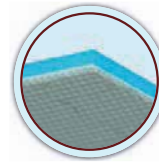
ベルト裏面パターン



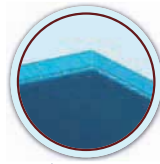
フラット



エンボス



帆布付



カバー帆布付

裏面エンボスベルト

ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FEHB	95D	-20°C ~ 75°C	0.20	3	90	3	FDA/ USDA/ EU
FEHW				4	110	4	
FELB	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	1.6	10	0.32	FDA/ EU
				2	12	0.40	
				3	18	0.60	
FELW	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	1.6	10	0.32	FDA/ EU
				2	12	0.40	
				2.5	15	0.50	
				3	20	0.60	
FEMB	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	1.6	24	0.64	FDA/ USDA/ EU
				2	30	0.80	
				2.5	35	1	
				3	40	1.20	
				4	60	1.60	
FEMW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.80	FDA/ USDA/ EU
				2.5	35	1	
				3	40	1.20	
				4	60	1.60	
				5	80	2.10	
FEW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.76	FDA/ USDA/ EU
				3	40	1.12	
				4	60	1.50	

裏面帆布付ベルト

FRLB	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	1.6	8	4	FDA/ EU
				2	10	5	
FRLW	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	1.6	8	4	FDA/ EU
				2	10	5	
				2.5	15	6.20	
				3	18	7.50	
FRMB	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	25	5	FDA/ USDA/ EU
				3	30	7	
FRMW	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	25	5	FDA/ USDA/ EU
				2.5	30	6.50	
				3	35	7	

表面パターンベルト

ベルトタイプ・色		ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可	
					mm	mm	kg/cm		
ITO 50	FELB - ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	12	0.32	FDA/ EU	
					2.5	15	0.40		
					3	18	0.50		
	FELW - ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	12	0.32	FDA/ EU	
					2.5	15	0.40		
					3	18	0.50		
	FMB - ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2.5	35	1.50	FDA/ USDA/ EU	
	FEMB - ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.60	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	35	0.74		
					3	40	0.94		
	FEMW - ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	30	0.60	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	35	0.74		
					3	40	0.94		
	FHW - ITO50	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	2	70	1.50	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	80	2		
					3	90	2.50		
	ITR10	FELW - ITR10	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	3	18	0.50	FDA/ EU
						4	25	0.70	
IRT	FELB - IRT	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	4	25	0.60	FDA/ EU	
	FEMB - IRT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	3.5	40	1	FDA/ USDA/ EU	
					4	55	1.20		
FMB - IRT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	3.5	52.5	2.10	FDA/ USDA/ EU		
SP*	FELB - SP	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	20	0.40	FDA/ EU	
					2.5	24	0.50		
					3	28	0.60		
	FEMB - SP	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	40	0.80	FDA/ USDA/ EU	
					2.5	45	1		
					3	50	1.20		
FEMW - SP	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	2	40	0.80	FDA/ USDA/ EU		
				2.5	45	1			
				3	50	1.20			
CT	FELB - CT	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	3	35	0.60	FDA/ EU	
	FMB - CT	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.40	3	60	1.80	FDA/ USDA/ EU	
	FEMB - CT			0.25	3	60	1.20		
	FEMW - CT			0.25	2.5	50	1		
MC	FELB - MC	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	40	0.50	FDA/ EU	
	FELW - MC	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2.5	40	0.50	FDA/ EU	
					3	50	0.60		
FEMB - MC	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.25	3	70	1.20	FDA/ USDA/ EU		

備考: * SP(スパイク)-ベルト厚さより2.8mm突起

表面パターン・裏面帆布付ベルト

ベルトタイプ・色	ショア 硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FRLB - ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2.5	15	3.20	FDA/ EU
FRLW - ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2.5	15	3.20	FDA/ EU
				3	18	3.48	
FRMB - ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2.5	32	4.10	FDA/ USDA/ EU
				3	36	4.30	
FRMW - ITO50	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2.5	32	4.10	FDA/ USDA/ EU
				3	36	4.30	
FRLW - ITR10	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	4	30	3.20	FDA/ EU

裏面カバー帆布付ベルト

食品搬送用のベルトでは高い衛生基準が必要になります。ポルタでは強化の為に帆布の上に、薄い樹脂を熱で溶着するラミネートコーティング方式で完全に被覆密閉加工も可能です。ほつれや剥離での異物混入の問題を軽減します。



フラット・表面パターン・裏面カバー帆布付ベルト

ベルトタイプ・色	ショア 硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	食品認可
				mm	mm	kg/cm	
FRLB - CEB - B	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	2	19	2.20	FDA/ EU
				3	30	2.80	
FRLW - CEB - B	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	2	19	2.20	FDA/ EU
				3	30	2.80	
FRLW - CEB - C	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2	19	2.20	FDA/ EU
				3	30	2.80	
FRLW - CB	80A	-40°C ~ 50°C	0.45	2	19	3.10	FDA/ EU
FRMB - CEB - B	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.30	3	40	6.80	FDA/ USDA/ EU
FRMB - CEB - C			0.30	3	40	6.80	FDA/ EU
FRMB - CB			0.45	3	40	7.20	FDA/ USDA/ EU
FRMW - CEB - C			0.30	3	40	6.80	FDA/ USDA/ EU
FRLB - CEB - B - ITO50	80A	-40°C ~ 50°C	0.30	3	15	3.50	FDA/ EU

ベルトコーティング素材

品番	GIB	MIB	WIB	FEIB	FEMB-SP	FEMW-SP	FELB-SP
イラスト							
タイプ	スーパーグリップ	マルチグリップ	ウッドグリップ	ハイグリップ	スパイク	スパイク	スパイク
ショア硬度	62A	62A	62A	62A	95A	95A	85A
サイズ(mm)	幅*	50	50	70	1524	1524	1524
	厚さ	4	6	4	2/ 2.5/ 3/ 4	2/ 2.5/ 3**	2/ 2.5/ 3**
表面摩擦係数	0.98	1.08	1.05	0.95	0.25	0.25	0.45
許容温度範囲	-20°C ~ 40°C			-30°C ~ 60°C			-40°C ~ 50°C

備考: * 最大幅
** スパイク突起最上部の高さ

エンドレスツール

ボルタの溶着・加工ツールを使えば、高品質で高い信頼性だけでなく、製品に合わせた多種多様な加工が可能です。フラットベルトでは50mm以下の幅の狭いものから、2m以上の幅広のベルトまでエンドレス加工が可能です。ボルタは、工場内やコンベア上での現場作業にも適し、幅広いベルト製品を溶着・加工できるツールを製造しています。



FBW - 突合せ溶着機

FBW溶着機は軽量で使いやすく現場でのベルトエンドレス、加工に最適な突合せ溶着システムです。電源のみで使用が可能です。



FT - エレクトロード溶着機

FT溶着機はフラットベルトをエレクトロード溶着する際に使用します。軽量で使いやすく、現場でも工場でも簡単に作業できます。FT溶着機でエンドレスする場合には、ベルトのエッジ・溶着後の溶融部を削るためにルーターを使用します。溶着時にはLeisterホットエアガンとエレクトロードを使用します。エレクトロードのサイズはベルトの厚みによって異なります。詳細はテクニカルデータを参照ください。

VOLTA レーシング

- 脱着が容易のためベルトの洗浄やメンテナンスに最適です。
 - スチールピン・ポリエステルピン(金属検出器でも使用可)を採用。
 - Mタイプ・2.5mm~5mmのベルトに使用できます。
- ※ベルトが脱着できない場合のみ推奨



我々はベルトの設置からコンベアの稼働まで、すべてのシステムが安全に設置されるまで完全なパッケージで提供することをお約束します



TESCOM Ltd.

株式会社テスコム
〒344-0057 埼玉県春日部市南栄町12-14
Tel: 048-740-8710 Fax: 048-740-8711

www.fm-tescom.co.jp